




**FR2001632****BEST AVAILABLE COPY**

**Patent number:** FR2001632  
**Publication date:** 1969-09-26  
**Inventor:**  
**Applicant:** BBC BROWN BOVERI & CIE  
**Classification:**  
**- international:** H01Q3/00  
**- european:** H01P1/12  
**Application number:** FR19690002833 19690207  
**Priority number(s):** DE19681615852 19680209

**Also published as:**

 GB1195665 (A)  
 CH487516 (A)  
 DE1615852 (U)

**Report a data error here**

Abstract not available for FR2001632

---

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

# DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

Date de la mise à la disposition du public  
de la demande . . . . .

28 novembre 1969.

(51) Classification internationale . . . . . E. 04 c 1/00.

(21) Numéro d'enregistrement national . . . . . 69 08184.

(22) Date de dépôt . . . . . 20 mars 1969, à 16 h 43 mn.

(71) Déposant : JOOS Marie Madeleine, résidant en Belgique.

Mandataire : Cabinet Madeuf.

(54) Blocs de construction et constructions obtenues au moyen de ces blocs.

(72) Invention :

(30) Priorité conventionnelle :

(32) (33) (31) Demande de brevet déposée en Belgique le 25 mars 1968, n° 712.696 au nom  
de la demanderesse.

L'invention a pour objet des blocs de construction pouvant servir à l'érection de n'importe quelle construction, plus spécialement, pour la construction de murs intérieurs et extérieurs fixes ou amovibles et se rapporte également à toute construction obtenue à l'aide de ces blocs.

Quand on érige un mur intérieur à l'aide de briques, il y a lieu de se servir de mortier, ce qui salit le local dans lequel le mur est construit. En outre, ce genre de mur a le désavantage d'être d'un poids très élevé.

10 Pour éviter ces désavantages, on a recours à des parois construites à l'aide d'éléments creux, étant remplis ou non de matière isolante. Ces genres de parois doivent nécessairement être érigés par une main d'œuvre spécialisée et le prix de revient en est relativement élevé.

15 Pour intercepter tous ces inconvénients on se sert, suivant la principale caractéristique de l'invention, de blocs de construction qui se composent en ordre principal de trois éléments adjacents dans le sens longitudinal et de forme prismatique, par rapport au noyau et dans le sens vertical, les parois extérieures sont dépla-  
20 parallèles dans leur plan tangentiel, formant ainsi une dent à la partie supérieure et une rainure à la partie inférieure. Dans le sens horizontal, le noyau est plus court que les parois extérieures de sorte qu'il donne naissance à une rainure au deux bouts de l'élément. Les vides qui naissent ainsi en mettent les éléments bout-  
25 à bout, sont remplis à l'aide d'un élément jointif. Cet élément jointif peut également être fixé à un des bouts de l'élément, formant ainsi une dent qui s'encastre dans la rainure adjacente de l'élément suivant.

De préférence et suivant une autre caractéristique de l'in-  
30 vention, les blocs seront fabriqués en bois.

Ces blocs présentent le principal avantage que, par leur profil spécial et leur poids léger, ils peuvent sans peine et rapidement être mis en place par une main d'œuvre non spécialisée et s'encastrent parfaitement.

35 A l'opposé de la plupart des systèmes usuels de construction ils présentent l'avantage dans les constructions amovibles, qu'à démontage on peut réaliser n'importe quelle forme de construction à l'aide des mêmes blocs.

En utilisant de préférence du bois, on obtient des murs d-  
40 très grand pouvoir isolant, tant au point de vue thermique, qu'a

BAD ORIGINAL

point de vue acoustique et qui en plus offrant une résistance à la pression, supérieure au normes généralement admises pour le béton, à condition d'utiliser du bois de fil perpendiculaire.

Ci-après est donné une description détaillée, mais nullement restrictive, d'une forme d'exécution des blocs suivant l'invention. Cette description se réfère aux dessins ci-annexés dans lesquels:

la figure 1 représente un mur érigé à l'aide des blocs suivant l'invention;

les figures 2, 3 et 4 représentant respectivement une vue de face, une vue latérale et une vue en plan d'un bloc standard;

la figure 5 représente une vue en plan d'un élément jointif;

les figures 6 et 7 représentant une vue en plan de deux blocs standard de plus petite dimension;

les figures 8 et 9 représentant une vue en perspective de deux formes différentes de blocs angulaires;

les figures 10 et 11 représentant respectivement deux formes différentes de blocs en forme de T.

Les figures 1 à 7 montrant que les blocs se composent de deux parois extérieures 1-2 de n'importe quel profil construit en bois massif ou composées de plusieurs lamelles jointées par collage. Quand le bloc est destiné à un mur extérieur, les parois extérieures 1-2 peuvent être de profil différent.

Entre les parois extérieures se trouve un noyau 3, fait de préférence de bois massif ou composé de plusieurs lamelles de bois. Dans le noyau, le fil du bois sera pris de préférence dans le sens vertical. Ceci donne au bloc une très haute résistance à la pression pratiquement égale à la pression admise communément pour le béton. Si le noyau est composé de plusieurs lamelles, on utilisera de préférence des lamelles de fil vertical, ou alternativement de fil dans le sens vertical et de fil dans le sens longitudinal. Dans toutes les alternatives, le retrait et la dilatation du bloc de construction sont pratiquement neutralisés dans toutes les directions à la suite de quoi, l'érection d'un mur entre un plancher et un plafond, ne fait subir à ce dernier aucune tension nuisible. Dans le sens vertical, les parois extérieures 1-2 sont déplacés vis à vis du noyau 3, de telle manière qu'il donne naissance à la face supérieure à une dent 4 et à la face inférieure à une rainure 5. Dans le sens horizontal, le noyau est plus court que les faces extérieures et forme ainsi, à chaque bout de l'élément, une rainure respectivement 6 et 7. Les vides qui naissent ainsi, lorsque l'on

place ces blocs bout-à-bout, sont remplis d'un petit bloc jointif 8, qui peut également être fixé à un côté du noyau 3 ou simplement en faire partie, formant ainsi une dent qui s'encastre dans la rainure du bloc suivant. De cette façon on obtient un colmatage parfait des interstices entre les blocs, on évite tout passage d'air et de bruit et on obtient en même temps un assemblage simple et solide des blocs (fig. 1). Le noyau 3 peut se composer également d'éléments décalés entre eux. De préférence, la hauteur du noyau 3 sera légèrement supérieure à celle des parois extérieures 1-2, ceci en vue d'obtenir, lors de la construction d'un mur, que les noyaux d'un degré déterminé s'appuient parfaitement sur ceux du degré inférieur et en même temps pour neutraliser la très minime dilatation possible de la partie saillante des faces extérieures. En prévoyant également des blocs de  $\frac{2}{3}$  et  $\frac{1}{3}$  ou de toute autre fraction proportionnelle de la longueur du bloc standard, il est possible de construire des murs de toute longueur désirée et dans toute liaison. Si nécessaire, les blocs peuvent être sciés à longueur ou à hauteur désirée. Pour les constructions fixes, les blocs peuvent être assemblés à l'aide de colle ou de toute autre liant.

Pour parachever la construction, il est prévu un profil spécial 9 en bois, métal ou tout autre matériau qui, sans la fourrure 10, fait office de corniche et avec la fourrure 10, fait office de base. Ces lattes peuvent en même temps être utilisées comme encadrement des ouvertures prévues pour châssis de fenêtres, portes etc.

Des blocs angulaires 11 préfabriqués comme représenté par les fig. 8 et 9 et des blocs en forme de T 12, comme représenté par les fig. 10 et 11, permettent de réaliser toute forme de construction sans freiner le rythme de la construction. Les blocs angulaires 11 permettent de construire indépendamment un coin intérieur ou un coin extérieur, tandis que les blocs en forme de T 12, permettent de construire n'importe quel mur raccordé d'équerre, sur le mur principal.

Les parois extérieures des blocs peuvent être peints, vernis ou revêtus d'une couche ininflammable, de sorte que le mur ou la construction ne nécessite plus aucun travail d'achèvement après leur érection. De préférence, dans le noyau de chaque bloc, des perforations 13 sont prévues, dont le nombre, la forme et les dimensions peuvent varier. Cependant elles sont prévues de telle

100

façon que sur toute la hauteur du mur elles sont situées dans le prolongement les unes des autres, formant ainsi des canaux qui permettent d'y loger de façon invisible, des fils électriques, des conduites d'eau et de gaz, etc.

- 5 Il est évident que ces blocs de construction peuvent également être fabriqués dans d'autres matériaux que le bois, mais avec des propriétés semblables. Ainsi, le noyau 3 et/ou les parois extérieures 1 - 2 peuvent être faits de panneaux de particules de bois ou de lin ou d'autres agglomérés et/ou
- 10 matériaux de construction et peuvent être faits d'une seule pièce obtenue par coulage ou injection. Il est tout aussi évident que les dimensions et la forme des blocs de construction peuvent varier à condition de rester dans le cadre de l'invention.

BAD ORIGINAL

REVENDICATIONS

1. Bloc de construction, caractérisé par le fait qu'il se compose en ordre principal de trois éléments adjacents dans le sens longitudinal et de forme prismatique, dont les parois extérieures (1-2) sont décalées vis à vis de la partie centrale ou noyau (3), de telle façon, que le bloc présente dans sa section transversale une dent (4) et une rainure (5), à l'aide desquelles les blocs empilés s'emboîtent et dont le noyau (3) est décalé dans le sens longitudinal par rapport aux parois extérieures (1-2), de sorte qu'au moins un des bouts du bloc présente une rainure (6-7).

2. Bloc de construction suivant la revendication 1, caractérisé par le fait que les vides qui apparaissent en mettant les éléments bout à bout et provenant de deux rainures (6-7) aux extrémités de chaque élément, sont bouchés par un élément jointif (8).

3. Bloc de construction suivant la revendication 1, caractérisé par le fait que les deux extrémités des blocs ont respectivement une rainure (6) et une dent (8), de sorte qu'un bloc déterminé s'emboîte dans le bloc suivant à l'aide de cette rainure et de cette dent.

4. Bloc de construction suivant la revendication 1, caractérisé par le fait que la hauteur du noyau (3) est légèrement supérieure à celle des parois extérieures (1-2).

5. Bloc de construction suivant la revendication 1, caractérisé par le fait qu'il est fabriqué en bois et que pour le noyau le bois est de fil vertical et de fil horizontal pour les parois extérieures (1-2).

6. Bloc de construction suivant la revendication 5, caractérisé par le fait que le noyau (3) et les parois extérieures (1-2) sont composées de plusieurs lamelles de bois jointées par collage.

7. Bloc de construction suivant la revendication 1, caractérisé par le fait que des ouvertures verticales (13) sont prévues dans le noyau (3) de telle sorte que, lors de la mise en oeuvre, ces ouvertures se trouvent dans le prolongement les unes des autres, formant ainsi des canaux servant au placement de toutes sortes de conduites.

8. Bloc de construction suivant la revendication 1, caractérisé par le fait qu'il est exécuté en forme de L (11) servant

BAD ORIGINAL

comme bloc angulaire.

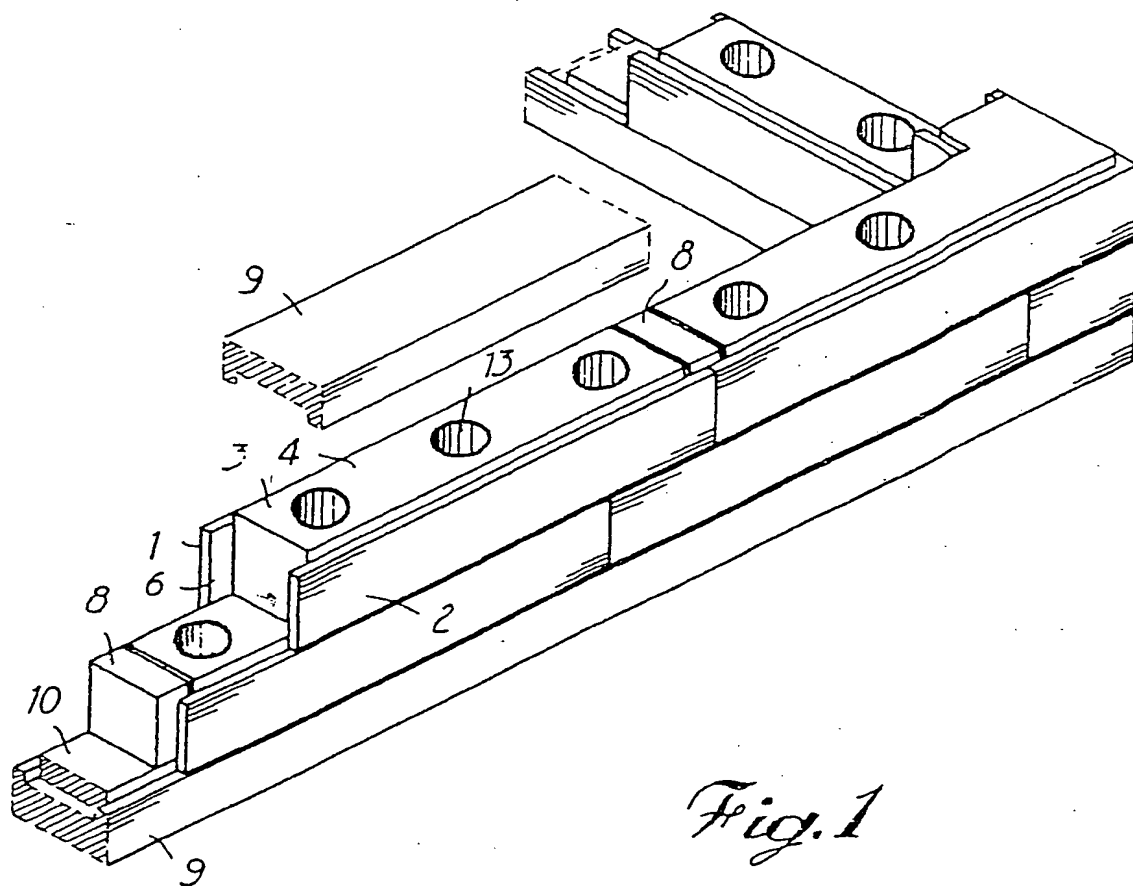
9. Bloc de construction suivant la revendication 1, caractérisé par le fait qu'il est exécuté en forme de T (12) servant comme bloc de liaison, pour la construction d'un mur se raccordant 5 sur le mur principal.

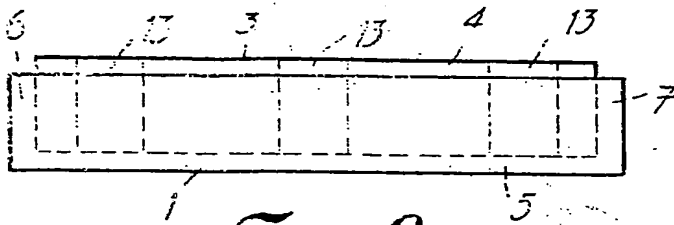
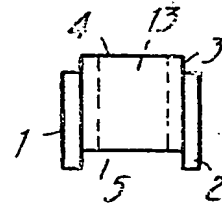
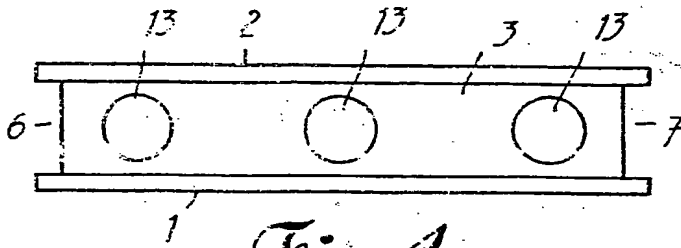
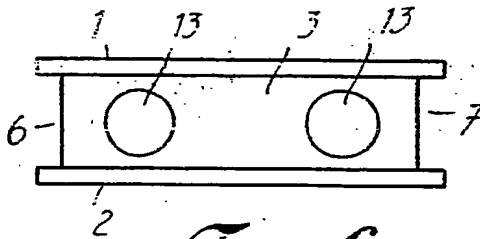
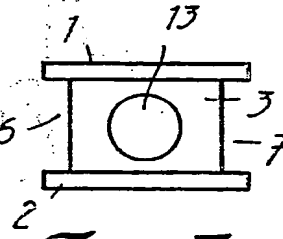
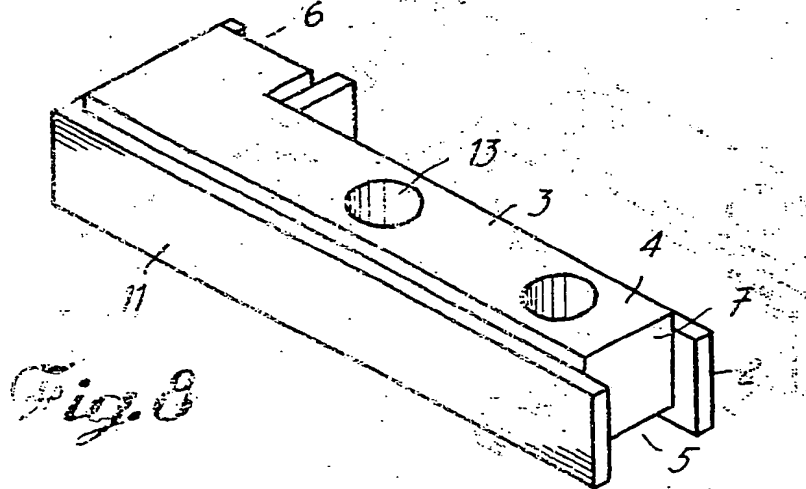
10. Toute construction obtenue à l'aide des blocs de construction conformément aux revendications 1 à 9.

11. Construction suivant la revendication 10, caractérisée par le fait qu'un profil en forme de U (9) empâte sur la dent de 10 la rangée supérieure de blocs de construction et dont la largeur correspond à la largeur des blocs, ce profil servant également comme latte d'encadrement pour les ouvertures ménagées dans le mur pour le placement de portes et châssis de fenêtres.

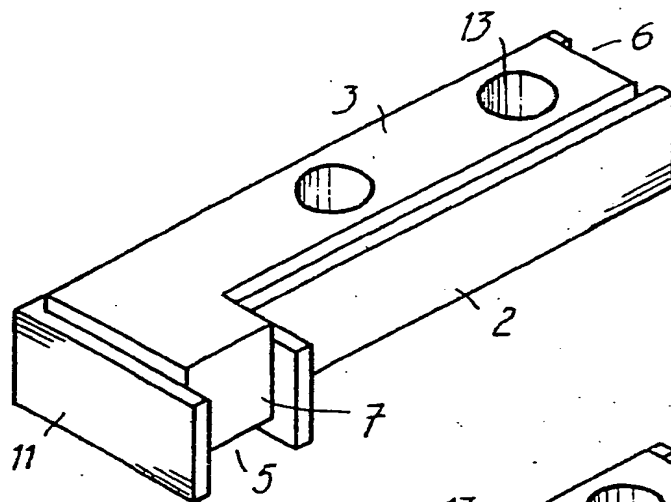
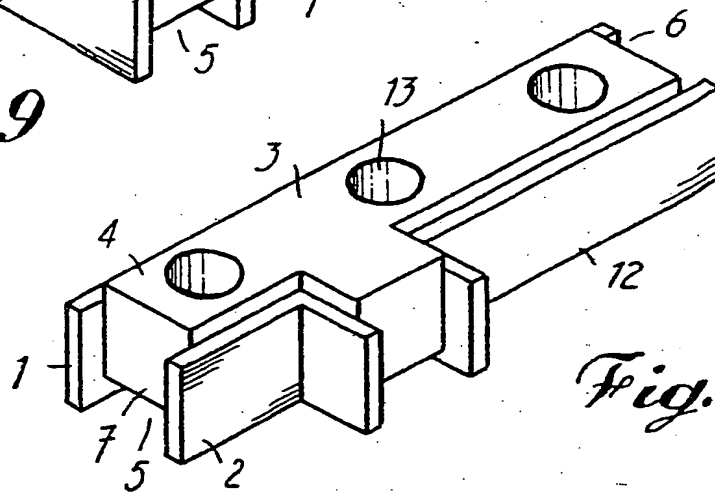
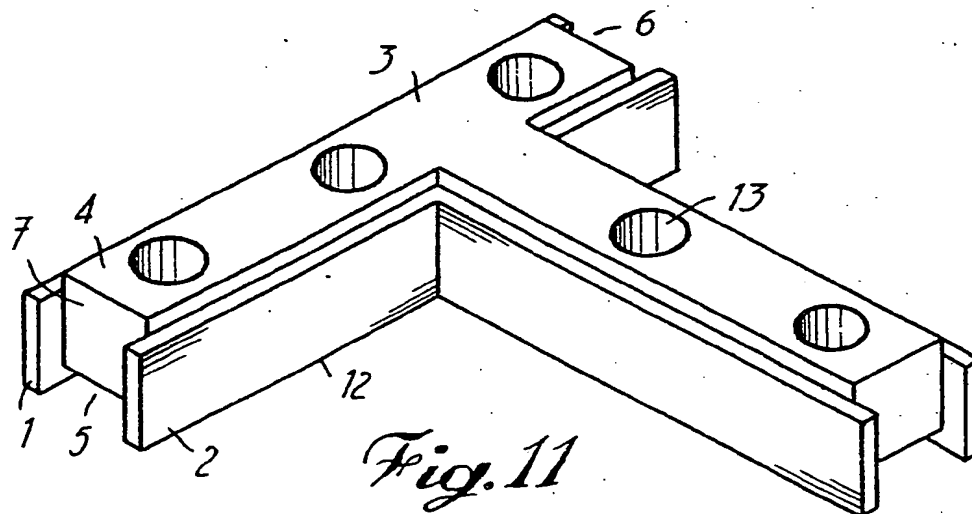
12. Construction suivant la revendication 11, caractérisée par 15 le fait que dans la rainure formée par la rangée de blocs inférieure il est encastré une fourrure (10) dont la hauteur est choisie telle qu'elle s'insère également dans le profil en forme de U (9) servant de sangle à la construction.



*Fig. 1*

*Fig. 2**Fig. 3**Fig. 4**Fig. 5**Fig. 6**Fig. 7**Fig. 8*

BAD ORIGINAL

*Fig. 9**Fig. 10**Fig. 11*

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ **BLACK BORDERS**

☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**

☒ **FADED TEXT OR DRAWING**

☒ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**

☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**

☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**

☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**

☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**

☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**

☐ **OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**